ULTRAFIT™

시공 가이드

Paint Protection Film

1 차량 준비

❶ 시공 부위를 철저히 세척하고 오염물을 제거합니다.

❷ 먼지, 이물질, 왁스, 유분 및 기타 표면 오염물을 완전히 제거합니다.

❸ 필요한 경우 클레이 바를 사용하여 표면에 고착된 오염물을 제거합니다.

❹ 도장면의 가장자리, 틈새, 엠블럼 및 주변 부위를 꼼꼼하게 세척합니다.

❺ 시공 전 도장면이 완전히 깨끗한 상태인지 확인합니다.

! 도장이 충분히 경화되지 않았거나 도장면이 손상된 경우에는 **PPF를 시공하지 마십시오.**

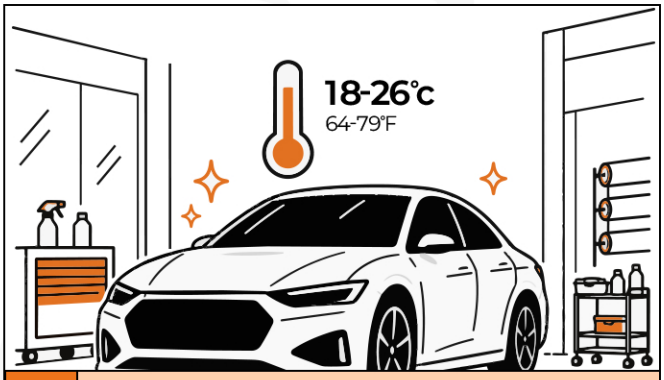
❶ 최상의 시공 결과를 위해 깨끗하고 관리된 실내 환경에서 시공하는 것을 권장합니다.

❷ 권장 온도: 18–26°C (64–79°F)

❸ 시공 중 직사광선을 피하십시오.

❹ 공기 중 먼지 및 오염물의 유입을 최소화하십시오.

+ 시공 전 과정에서 손, 도구 및 시공할 표면을 **청결하게 유지하십시오.**



2 시공 환경 준비

3 시공 용액 준비

❶ 슬립 솔루션 (Slip Solution): 차량 표면에서 필름의 위치를 조정하고 정렬할 때 사용합니다.

❷ 깨끗한 물에 적정량의 슬립제를 혼합하여 슬립 솔루션을 준비합니다.

❸ 택 솔루션 (Tack Solution): 초기 점착력을 높여야 하는 부위에 사용하며, 특히 가장자리와 모서리 등 필름을 늘려 점착해야 하는 부위에 사용합니다.

❹ 깨끗한 물에 적정량의 택제를 혼합하여 택 솔루션을 준비합니다.

+ 온도, 습도, 필름 종류 및 시공 환경에 따라 용액의 **혼합 비율을 조정해야** 할 수 있습니다.

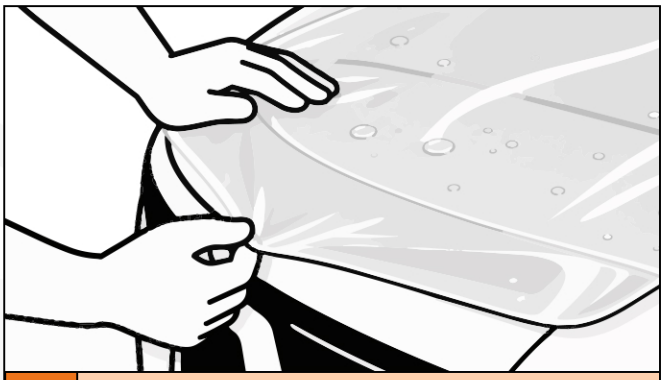
4 필름 위치 잡기

1. 이형지 (Release Liner)를 조심스럽게 제거합니다.
2. 도장면과 필름의 점착면에 슬립 솔루션을 충분히 분사합니다.
3. 필름의 점착면이 마르지 않도록 충분히 젖은 상태를 유지하고 오염되지 않도록 주의합니다.
4. 필름을 도장면에 올려 위치를 잡고 정렬합니다. (단, Color PPF 및 Color-shift PPF는 필름의 방향성을 고려하여 정렬합니다.)
5. 최종 스퀴지 작업을 시작하기 전에 필름의 위치가 정확한지 확인합니다.

! 필름의 점착면이 의류, 바닥 또는 오염된 표면에 **닿지 않도록 주의합니다.**

1. 필름을 안정적으로 고정할 수 있도록 적절한 위치에 고정점를 잡습니다.
2. 차량의 외형에 맞춰야 하는 경우에만 필름에 적절한 장력을 가합니다.
3. 과도하게 필름을 늘리지 마십시오.
4. 필름 전체에 장력이 고르게 분산되도록 합니다.
5. 모서리나 가장자리 부위에 과도한 장력이 집중되지 않도록 주의합니다.
6. 필름을 억지로 맞추기보다는 필요한 경우 위치를 다시 조정합니다.

! **과도한 장력**은 필름의 외관, 점착 성능 및 장기적인 내구성에 영향을 줄 수 있습니다.



5 필름 고정 및 장력(텐션)

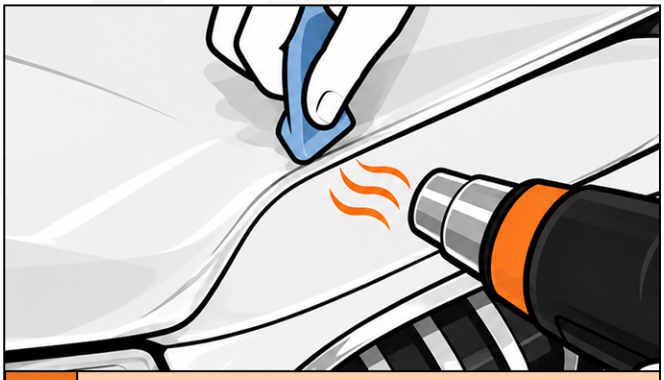
6 필름 스퀴지 작업

1. 깨끗한 PPF 전용 스퀴지를 사용하여 필름 아래의 시공 용액을 제거합니다.
2. 고정된 부위에서 바깥쪽 방향으로 순차적으로 작업합니다.
3. 일정하고 충분한 압력을 유지하며 스퀴지 작업을 진행합니다.
4. 스퀴지 작업 구간이 서로 겹치도록 일정한 스트로크로 작업합니다.
5. 이미 시공된 부위 아래로 물이나 시공 용액이 다시 유입되지 않도록 주의합니다.
6. 핑거 (Finger), 기포, 이물질 또는 잔류 용액이 있는지 수시로 확인합니다.

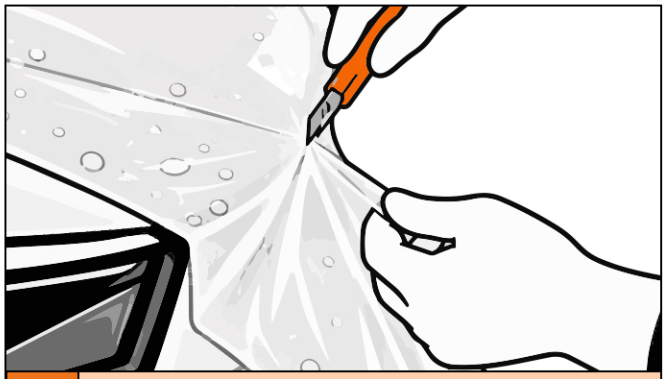
! 표면 자국을 최소화할 수 있도록 스퀴지 날을 **항상 깨끗하게 유지하고 적절히 윤활된 상태로 사용합니다.**

1. 더 강한 점착력이 필요한 부위에는 택 솔루션을 사용합니다.
2. 가장자리 마감 전 남아 있는 슬립 솔루션을 충분히 제거합니다.
3. 점착제가 표면에 달라붙기 시작할 때까지 충분한 시간을 둡니다.
4. 과도한 장력이 가장자리를 당기고 있지 않은지 확인합니다.
5. 모서리 및 굴곡이 복잡한 부위는 꼼꼼하게 고정합니다.

+ **가장자리 안쪽으로 말아 마감할 경우**, 필름을 고정하기 전에 패널 뒷면이 깨끗한지 반드시 확인합니다.



7 가장자리 및 모서리



8 재단

1. 도장면 근처에서 필름을 재단할 때는 각별히 주의하십시오.
2. PPF 시공에 적합한 재단 기법과 도구를 사용합니다.
3. 재단 여유 폭을 일정하게 유지합니다.
4. 칼날에 과도한 압력을 가하지 마십시오.
5. 차량 도장면 위에서 직접 칼로 재단하지 마십시오.

+ 가능한 경우 **프리컷 패턴(Pre-cut Pattern)** 또는 PPF 시공에 적합한 안전한 재단 기법을 사용합니다.

1. 차량을 고객에게 인도하기 전에 전체 시공 상태를 꼼꼼하게 점검합니다.
2. 필름의 정렬 상태 (* Color PPF 및 Color-shift PPF의 경우에는 필름의 방향성도 함께 확인), 가장자리 또는 모서리 들뜸, 핑거 (Finger), 기포, 과도하게 남아 있는 수분, 이물질 및 오염, 스트레치 마크, 점착층 변형 및 육안으로 확인되는 기타 시공 불량을 확인합니다.
3. 필름의 초기 점착이 진행된 후 모든 가장자리와 장력이 많이 가해진 부위를 다시 한번 확인합니다.

9 최종 점검

시공 후 관리 및 시공안내

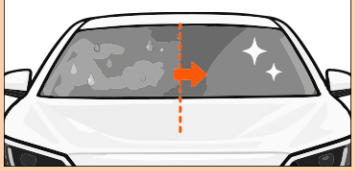
“ 차량 소유자에게 필름이 충분히 안착되고 완전히 경화될 수 있도록 적절한 시간이 필요함을 안내합니다.”

1 시공 후 최소 **48시간 동안** 세차를 피하십시오.

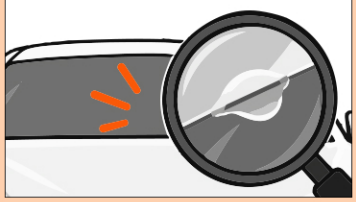
2 **고압수**를 필름 가장자리에 직접 분사하지 마십시오.

3 **필름 가장자리**를 손으로 뜯거나 잡아당기지 마십시오.

4 시공 직후에는 일부 수분이나 약간의 뿌연 현상이 남아 있을 수 있으며, **일반적으로 필름이 건조되면서 자연스럽게 개선됩니다.**



5 비정상적인 들뜸이나 기포가 발견된 경우, 임의로 조치하기 전에 **시공 상태를 먼저 확인하십시오.**



시공 결과는

차량 상태, 도장 품질, 시공 환경, 시공자의 기술 및 필름 특성에 따라 달라질 수 있습니다.

최상의 시공 결과를 위해

전문 교육을 받은 PPF 시공자의 시공을 권장합니다.